

**Cub Crafters, Inc. 认为符合性是强制的。**  
 本服务通告中改变飞机型号设计的部分已获得 FAA 的批准。

2013 年 11 月 1 日

**生效日期:** 本服务通告自 **2013 年 11 月 1 日起生效。**

**主题:** 控制杆套环螺栓

**涉及型号:** CC18-180A 序列号 0001  
 CC18-180 序列号 0002 至 0065

**完成时间:** 之后 50 小时之内，或年检时，以先到期者为准。

**目的:** Cub Crafters 已经确定，在某些飞机上，固定在任一控制杆底部的套环螺栓的开口销，可能与扭矩管接触到，导致开口销失效。提供了另一种安装开口销的方法，可以防止产生接触。

**零部件清单:**

零件	描述	数量
AN24-13	套环螺栓	2
AN380-2-2	开口销	2

**指导说明:**

1. 从前后控制杆上拆下控制杆防尘盖。
2. 位置控制杆提供了接近开槽螺母和开口销的便利，可以固定升降舵钢索和扭矩管连接器的每个控制杆底座。参见图 1 和图 2。
3. 确保固定开槽螺母(AN320-4)的开口销(AN380-2-2)仍然在原位上:
  - a. 如果开口销损坏，应检查套环螺栓(AN24-13)是否有磨损。如果有:
    - i. 套环螺栓的螺纹损坏，按照步骤 4 的说明进行更换。
    - ii. 套环螺栓的螺纹没有损坏，跳过步骤 8 的开口销更换指导说明。
  - b. 如果开口销未损坏，且安装时开口销的端头弯曲:
    - i. 在螺母切线的底部，如图 1 所示(右侧所示)，跳至步骤 10。
    - ii. 在螺母和螺栓杆的末端，跳过步骤 8 开口销的更换说明。



图 1 – 开口销正确的安装

**Cub Crafters, Inc. 认为符合性是强制的。**  
本服务通告中改变飞机型号设计的部分已获得 FAA 的批准。

2013 年 11 月 1 日

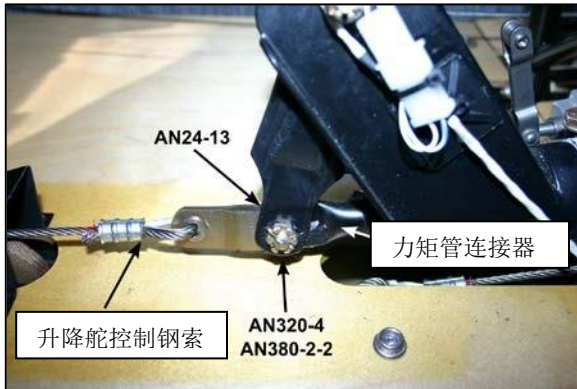


图 2 - 前控制杆

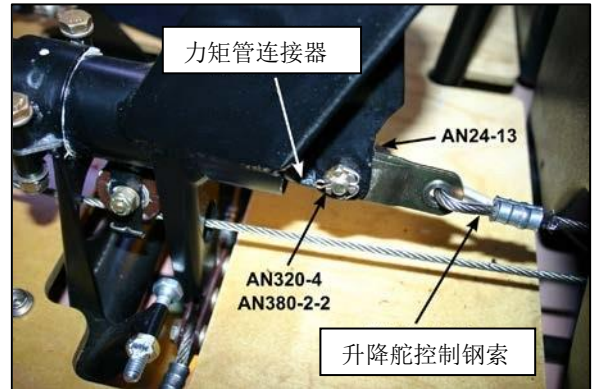


图 3 - 后控制杆

4. 根据需要，松开位于飞机尾部的升降舵钢索螺丝扣，以减少钢索的张力。参考 Top Cub 维修手册，第 27-30-2A 章拆卸。
5. 固定位于控制杆前后的方向舵的控制钢索，使其在脱离扭矩管接头时不会缩回到飞机中。
6. 拆卸螺母和套环螺栓。
7. 安装新的套环螺栓和以前拆卸的开槽螺母(如果没有损坏)并拧紧。扭矩使升降舵钢索在每个控制杆底座是合适绷紧的，但仍然可以自由旋转。最大扭矩值：33 英寸-磅。
8. 按照 AC43-13-1B 章 7-127.中提供的替代安装方法安装新的开口销。如图 1 所示，不要将开口销端头弯曲在螺母和螺栓杆的端头上，而是将端头弯曲在螺母切线底部周围。
9. 按照 Top Cub 维修手册 27-30-2C 章装配中的说明，重新安全拉紧升降舵钢索的螺丝扣。
10. 确认控制杆的行程不会导致开口销接触到扭矩管。
11. 重新安装控制杆防尘罩。
12. 在飞机履历本中注明“A/C 检查了 IAW SB0015 Rev NC，并按照 SB(服务通告)安装了开口销”，并注明是否更换了套环螺栓，以及升降舵钢索是否重新张紧并重新安全安装。

如果您不再拥有该飞机，请将此信息转发给当前所有者/运营商，并将当前所有者的地址通知 Cub Crafters, Inc.，地址：

Cub Crafters, Inc.  
1918 South 16<sup>th</sup> Avenue  
Yakima, WA 98903-1212  
1-877-484-7865 or 1-509-248-9491  
[support@cubcrafters.com](mailto:support@cubcrafters.com)

请填写全飞机注册号、编号、所有者及/或经营人的现在姓名及地址。

Form #: EN-501 Revised 08-17-2010